

RemProductionManager

Manuale utente

Versione 1.2

Introduzione

RemProductionManager è la soluzione proposta da REM Software & Automation per la gestione delle commesse.

RemProductionManager è costituito da un applicativo che si occupa di caricare le commesse da eseguire, inviare al CNC l'articolo da eseguire e interfacciarsi al RemDataLogger per le comunicazioni di inizio e fine lavorazione.

Requisiti minimi d'installazione

Il RemProductionManager deve essere installato su un PC avente i seguenti requisiti minimi:

- Sistema operativo Windows 7 professional 64 bit o più recente
- 1 porta ethernet per il collegamento con il RemDataLogger e il CNC:
- 10 Gigabyte di spazio disponibile su disco (da verificare in base al tipo di database scelto)
- Risoluzione minima schermo 1024x768 (consigliata 1920x1080)

Condizioni di utilizzo

RemProductionManager deve essere attivo durante tutta la lavorazione della macchina.

Opzioni possibili

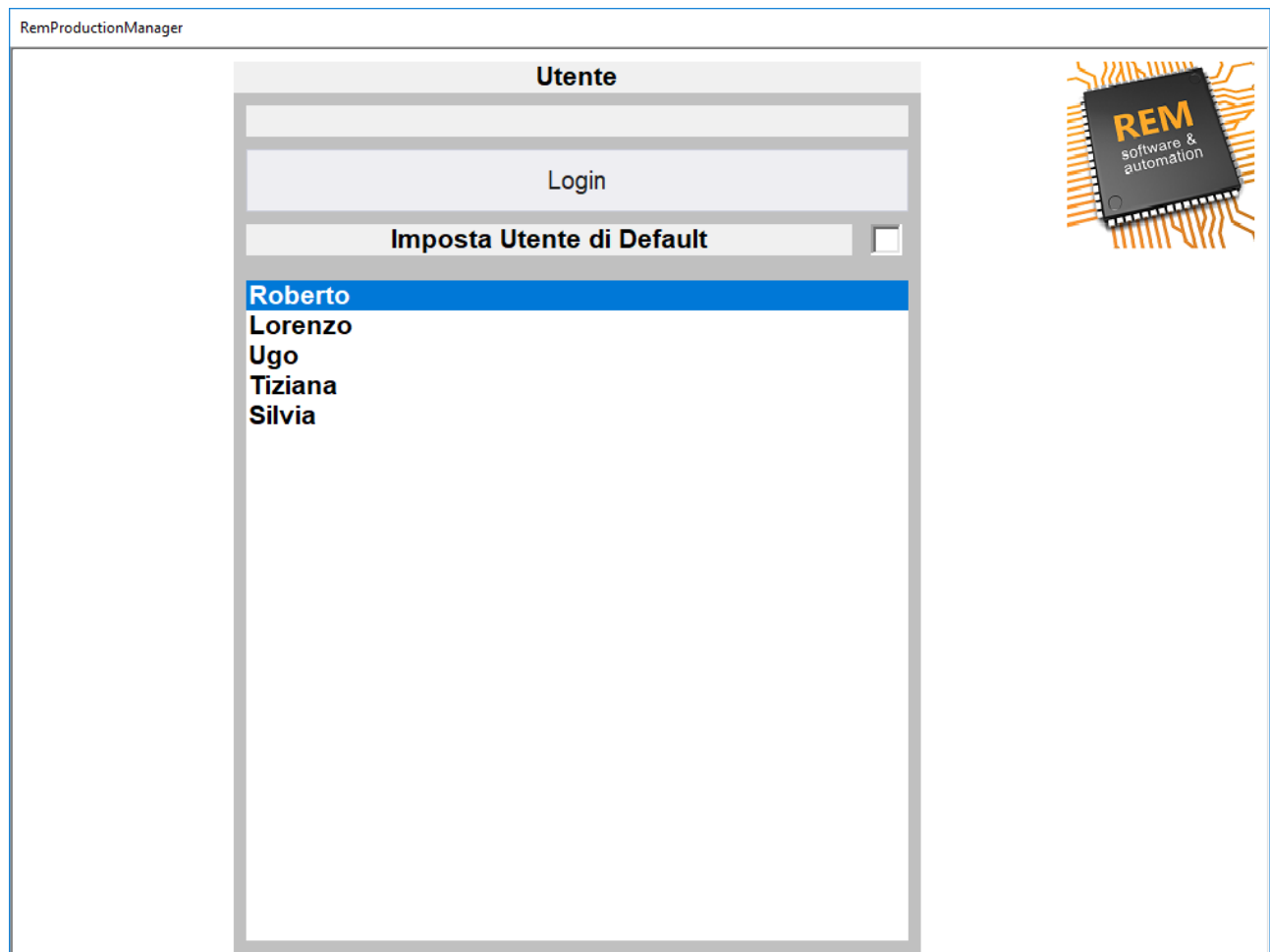
Il RemProductionManager ha diverse opzioni attivabili che sono:

- **Gestione utenti:** se abilitata permette di effettuare il login di un utente tra quelli disponibili per tenerne traccia nelle statistiche.
- **Griglia abilitata:** se abilitata la selezione delle commesse da lavorare avviene tramite una griglia che presenta l'elenco delle commesse disponibili
- **Bar-code:** se abilitata i dati delle commesse da lavorare vengono interpretati leggendo il bar-code questa opzione esclude l'opzione "Griglia abilitata"
- **Bar-code diretto:** se abilitata l'articolo da lavorare viene letto direttamente dal bar-code questa opzione esclude l'opzione "Griglia abilitata".
- **Editor griglia:** se abilitata si possono editare le righe della griglia che vengono memorizzate in un database configurabile che vengono anche aggiornate di stato in base alle lavorazioni eseguite con pagina dedicata per le lavorazioni terminate (opzione abilitabile solo se non è possibile integrazione con il gestionale).
- **Gestione pezzi conformi:** se abilitata, in corrispondenza della pressione del pulsante Fine Job, si chiede all'operatore se i pezzi prodotti sono idonei o no. Nel caso in cui si risponda "Sì", la commessa risulterà chiusa. Nel caso in cui si risponda "No", l'operatore dovrà indicare il numero di pezzi idonei inserendoli manualmente in un'apposita casella di testo.
- **Modalità lista:** disponibile solo per la tipologia di macchine con Taglio Laser. Se abilitata permette di selezionare i nesting e caricarli in lista così da eseguirli consecutivamente.

Interfaccia del RemProductionManager

Pagina Gestione utenti (se opzione abilitata)

Quando viene lanciato il RemProductionManager presenta la seguente pagina principale:



In questa pagina è possibile selezionare l'utente dalla lista presentata e impostarlo come utente di default in modo che al prossimo avvio ripresenti l'utente già selezionato.

La lista degli utenti viene letta dalla tabella utenti del database del RemDataLogger che sarà riempita dal RemProductionTracer se installato, oppure sarà a cura del cliente riempirla.

Funzionalità dei bottoni:

Bottone [Login]: Se premuto si passa alla pagina di selezione delle commesse mantenendo i dati dell'utente scelto.

Pagina selezione commessa con gestione utenti e griglia abilitata

Selezionato l'utente la pagina presentata è la seguente:

ID	Commessa	Data Evasi...	CodLav	Qta Richiesta	Articolo	Utente
20	Comm3	25/10/2018 1...	0	10	1233456	3
36	Comm2	26/10/2018 0...	0	3	8878790	4
44	Comm3	25/10/2018 1...	0	5	8669864	3
45	Comm5	26/10/2018 0...	0	10	4563234	4
58	COmm4	25/10/2018 1...	0	6	6789976	9

Nella griglia delle "Lavorazioni" vengono elencate le commesse e gli articoli letti da database, è quindi possibile selezionare quella che si vuole lavorare.

L'elenco delle commesse presentate nella griglia deve essere messo a disposizione dal cliente tramite una tabella o una vista di cui devono essere specificati i campi corrispondenti per recuperare almeno l'articolo.

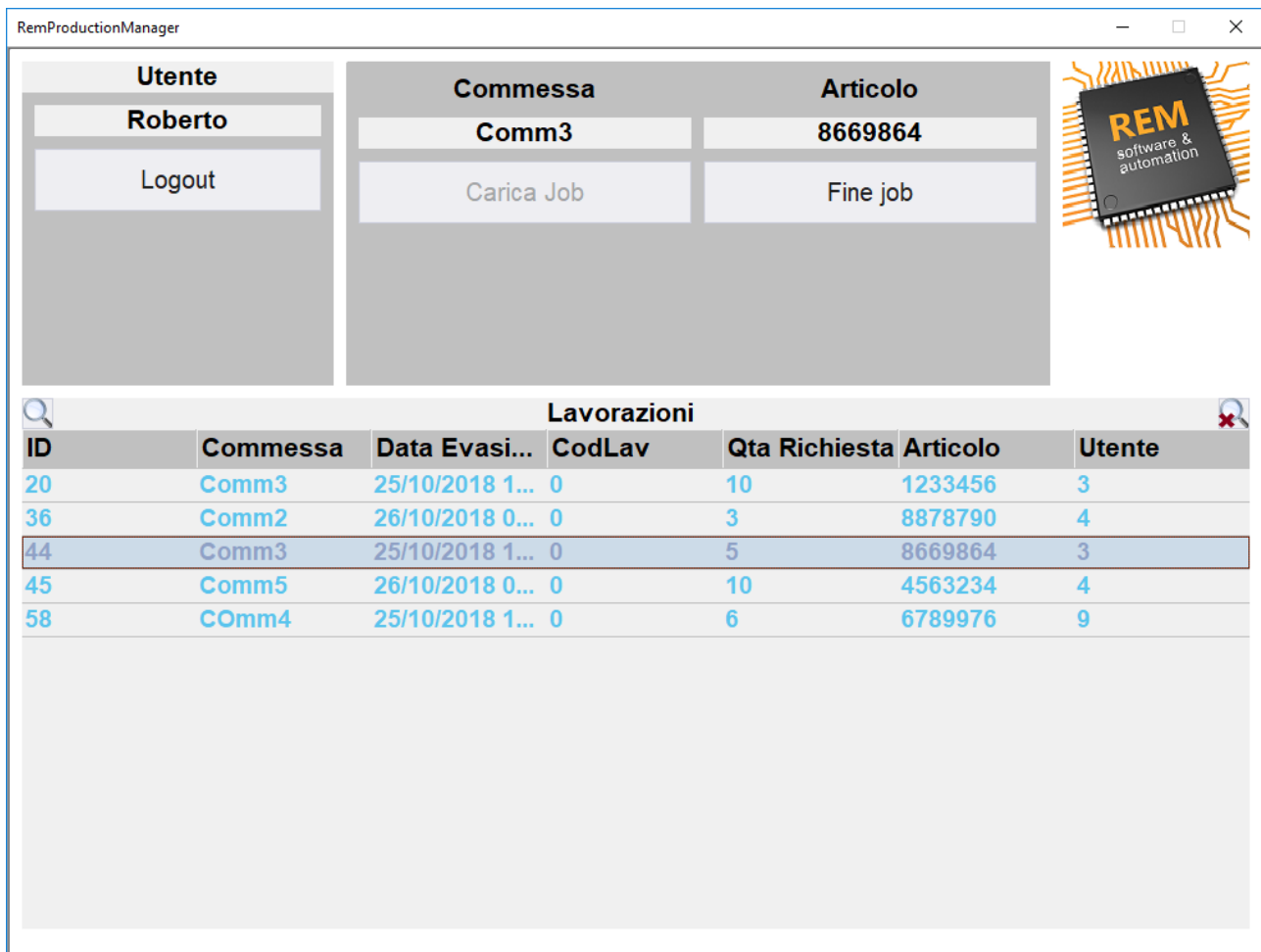
Il database dove deve essere presente la tabella o la vista può essere SQL Server o MS Access, altri database per ora non sono compatibili con questo applicativo.

Funzionalità dei bottoni:

Bottone [Carica job]: quando viene premuto, il programma, interfacciandosi con il RemDataLogger e il CNC, invia tutti i dati della commessa e dell'utente per avviare la lavorazione, se abilitato viene inviato un comando alla macchina per caricare il programma da lavorare in modo automatico; deve essere verificata la condizione che l'articolo abbia una corrispondenza univoca con il programma presente sulla pressa piegatrice.

Bottone [Log out]: se premuto si torna alla pagina di selezione degli utenti per fare il login con un nuovo utente.

Con la lavorazione in corso il pulsante [Carica Job] viene disabilitato e la pagina presentata è la seguente:




ID	Commessa	Data Evasi...	CodLav	Qta Richiesta	Articolo	Utente
20	Comm3	25/10/2018 1...	0	10	1233456	3
36	Comm2	26/10/2018 0...	0	3	8878790	4
44	Comm3	25/10/2018 1...	0	5	8669864	3
45	Comm5	26/10/2018 0...	0	10	4563234	4
58	COmm4	25/10/2018 1...	0	6	6789976	9

Bottone [Fine Job]: se premuto comunica al RemDataLogger che la lavorazione in corso è terminata.

Pagina selezione commessa senza gestione utenti e griglia abilitata

Se la gestione utenti non è attiva la prima pagina presentata non è quella con l'elenco degli utenti ma è la seguente:



ID	Commessa	Data Evasi...	CodLav	Qta Richiesta	Articolo	Utente
20	Comm3	25/10/2018 1...	0	10	1233456	3
36	Comm2	26/10/2018 0...	0	3	8878790	4
44	Comm3	25/10/2018 1...	0	5	8669864	3
45	Comm5	26/10/2018 0...	0	10	4563234	4
58	Comm4	25/10/2018 1...	0	6	6789976	9

Nella griglia delle "Lavorazioni" vengono elencate le commesse e gli articoli letti da database, è quindi possibile selezionare quella che si vuole lavorare.


L'elenco delle commesse presentate nella griglia deve essere messo a disposizione dal cliente tramite una tabella o una vista di cui devono essere specificati i campi corrispondenti per recuperare almeno l'articolo.

Il database dove deve essere presente la tabella o la vista può essere SQL Server o MS Access, altri database per ora non sono compatibili con questo applicativo.

Funzionalità dei bottoni:


Bottone [Carica job]: quando viene premuto, il programma, interfacciandosi con il RemDataLogger e il CNC, invia tutti i dati della commessa per avviare la lavorazione, se abilitato viene inviato un comando alla macchina per caricare il programma da lavorare in modo automatico; deve essere verificata la condizione che l'articolo abbia una corrispondenza univoca con il programma presente sulla pressa piegatrice. Con la lavorazione in corso il pulsante viene disabilitato e abilitato il pulsante [Fine Commessa].

Bottone [Fine Job]: se premuto comunica al RemDataLogger che la lavorazione in corso è terminata.

Bottone : se premuto attiva la finestra di ricerca per poter individuare la lavorazione da fare nella griglia:

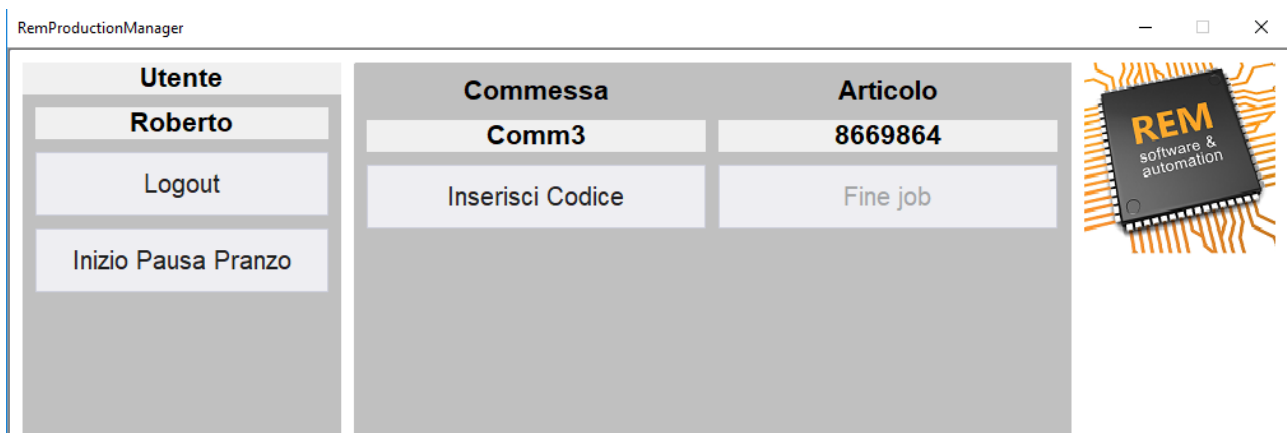
Cerca ✕

Inserire qui testo da cercare

Bottone : se premuto resetta i filtri di ricerca precedentemente impostati visualizzando di nuovo tutti le righe della griglia.

Pagine gestione con bar-code e gestione utenti

Se la gestione bar-code è abilitata la pagina visualizzata sarà la seguente:



I dati "Commessa" e "Articolo" vengono recuperati dalla lettura del bar-code utilizzando una tabella di configurazione per interpretare correttamente i dati letti, se attiva l'opzione "bar-code diretto" la tabella non è necessaria in quanto il codice letto è o l'articolo, o la commessa o il lotto a seconda di quello che viene abilitato su richiesta del cliente.

Alla lettura dei dati il programma, interfacciandosi con il RemDataLogger e il CNC, invia tutti i dati della commessa e dell'utente per avviare la lavorazione.

Funzionalità dei bottoni:

Bottone [Inserisci Codice]: se premuto permette l'inserimento dell'articolo nel caso in cui il lettore di bar-code sia momentaneamente inutilizzato in questo modo si può procedere comunque con la lavorazione.

Bottone [Fine Commessa]: attivo solo se la lavorazione è in corso, se premuto comunica al RemDataLogger che la lavorazione è terminata.

Pagine gestione con bar-code senza gestione utenti

Se la gestione utenti non è attiva la prima pagina presentata non è quella con l'elenco degli utenti ma è la seguente:



I dati "Commessa" e "Articolo" vengono recuperati dalla lettura del bar-code utilizzando una tabella di configurazione per interpretare correttamente i dati letti, se attiva l'opzione "bar-code diretto" la tabella non è necessaria in quanto il codice letto è o l'articolo, o la commessa o il lotto a seconda di quello che viene abilitato su richiesta del cliente.

Alla lettura dei dati il programma, interfacciandosi con il RemDataLogger e il CNC, invia tutti i dati della commessa per avviare la lavorazione.

Funzionalità dei bottoni:

Bottone [Inserisci Codice]: se premuto permette l'inserimento dell'articolo nel caso in cui il lettore di bar-code sia momentaneamente inutilizzato in questo modo si può procedere comunque con la lavorazione.

Bottone [Fine Commessa]: attivo solo se la lavorazione è in corso, se premuto comunica al RemDataLogger che la lavorazione è terminata.

Gestione utenti e pausa pranzo

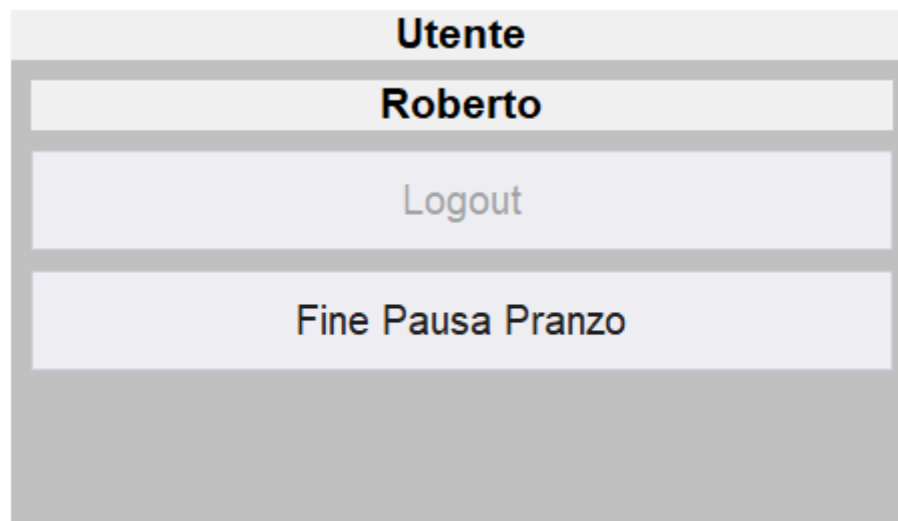
Se abilitata la gestione utenti con anche l'opzione pausa pranzo nel riquadro con i dati dell'utente verrà presentato un pulsante per indicare l'inizio o la fine della pausa pranzo come nelle immagini seguenti:



Funzionalità dei bottoni:

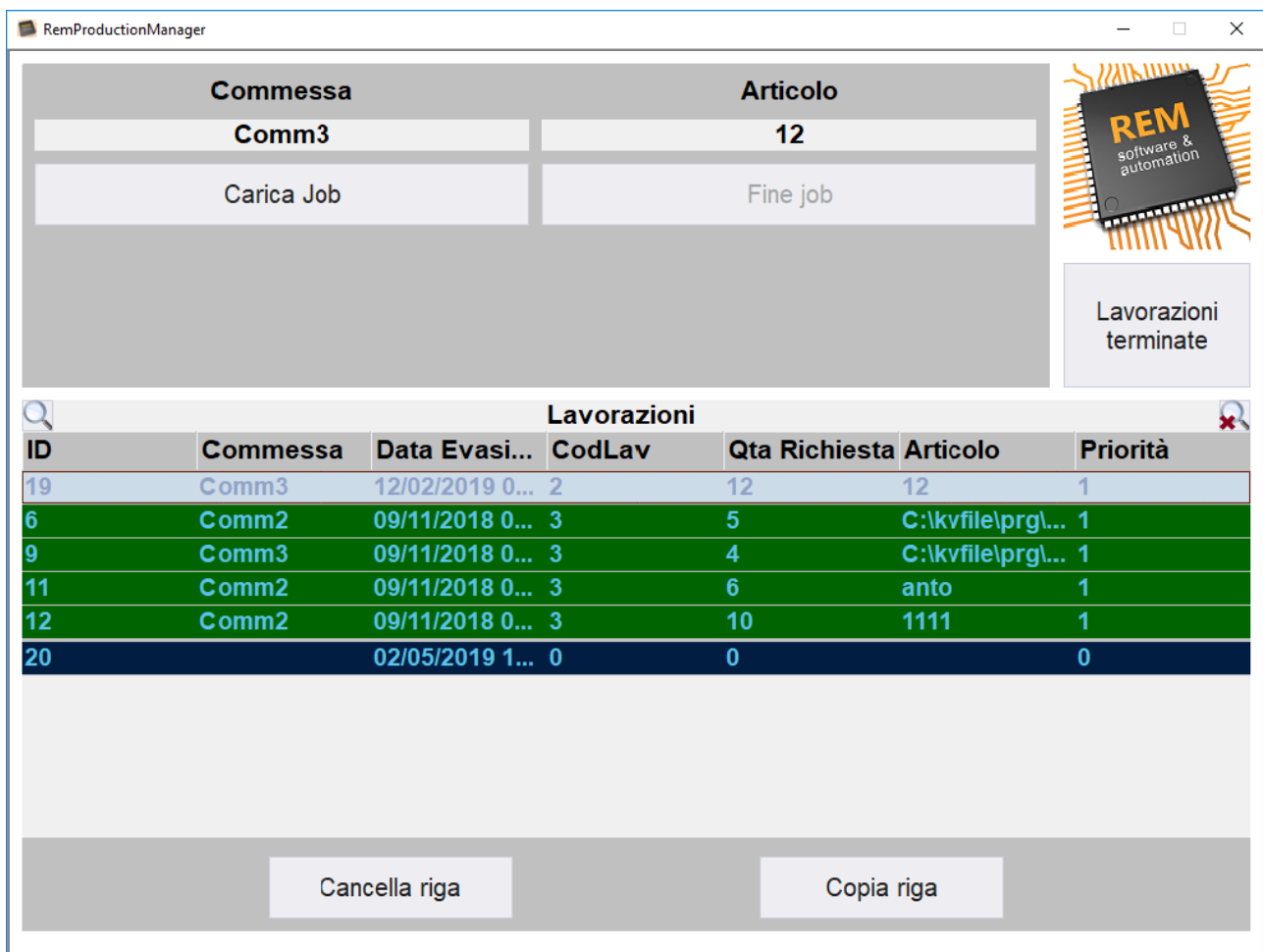
Bottone [Logout]: se premuto si torna alla pagina di selezione degli utenti per fare il login con un nuovo utente.

Bottone [Inizio Pausa Pranzo]: quando premuto viene comunicato al RemDataLogger di tenere traccia nelle statistiche di lavorazione che si è in pausa. Vengono quindi disabilitati tutti gli altri pulsanti nella pagina e il riquadro degli utenti viene modificato come segue:



Bottone [Fine Pausa Pranzo]: quando premuto viene comunicato al RemDataLogger di tenere traccia nelle statistiche di lavorazione che la pausa è terminata e si riattivano tutti i pulsanti.

Pagina con griglia editabile



The screenshot displays the RemProductionManager application window. At the top, there are two main sections: 'Commessa' (Order) and 'Articolo' (Article). The 'Commessa' section shows 'Comm3' and 'Carica Job'. The 'Articolo' section shows '12' and 'Fine job'. To the right, there is a logo for 'REM software & automation' and a status box indicating 'Lavorazioni terminate' (Work completed).

Below these sections is a table titled 'Lavorazioni' (Work Orders). The table has the following columns: ID, Commessa, Data Evasi..., CodLav, Qta Richiesta, Articolo, and Priorità. The data rows are as follows:

ID	Commessa	Data Evasi...	CodLav	Qta Richiesta	Articolo	Priorità
19	Comm3	12/02/2019 0...	2	12	12	1
6	Comm2	09/11/2018 0...	3	5	C:\kvfile\prg\...	1
9	Comm3	09/11/2018 0...	3	4	C:\kvfile\prg\...	1
11	Comm2	09/11/2018 0...	3	6	anto	1
12	Comm2	09/11/2018 0...	3	10	1111	1
20		02/05/2019 1...	0	0		0

At the bottom of the table, there are two buttons: 'Cancella riga' (Delete row) and 'Copia riga' (Copy row).

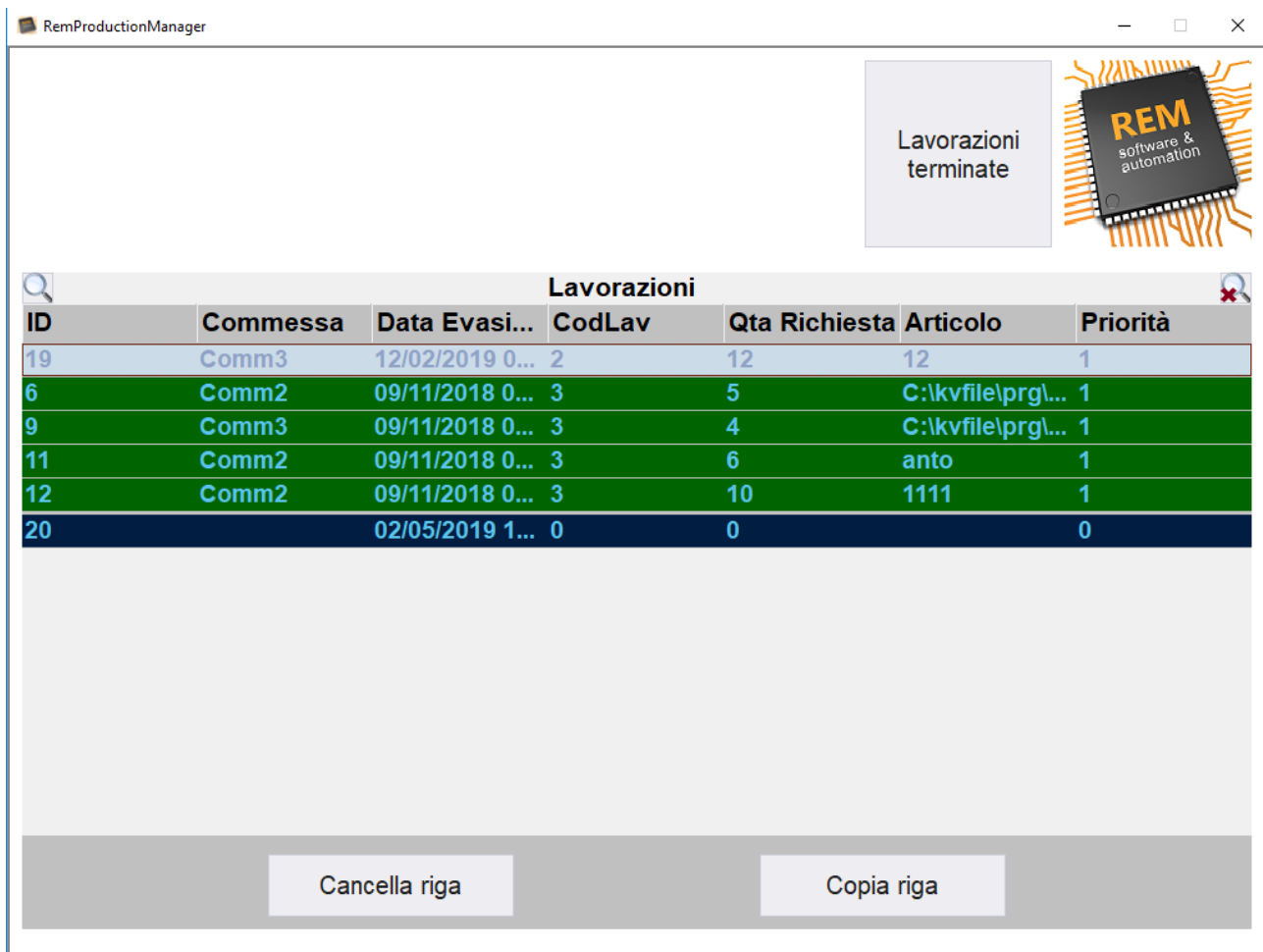
Per aggiungere una riga selezionare l'ultima riga (quella con la colorazione blu) e cliccare sulle varie colonne per inserirne il valore.

Per modificare una riga selezionarla e cliccare sul valore che si vuole modificare.

Per cancellare una riga dalla griglia selezionarla e poi premere il bottone [Cancella riga].

Per copiare una riga selezionare la riga che si vuole copiare e premere il bottone [Copia riga]

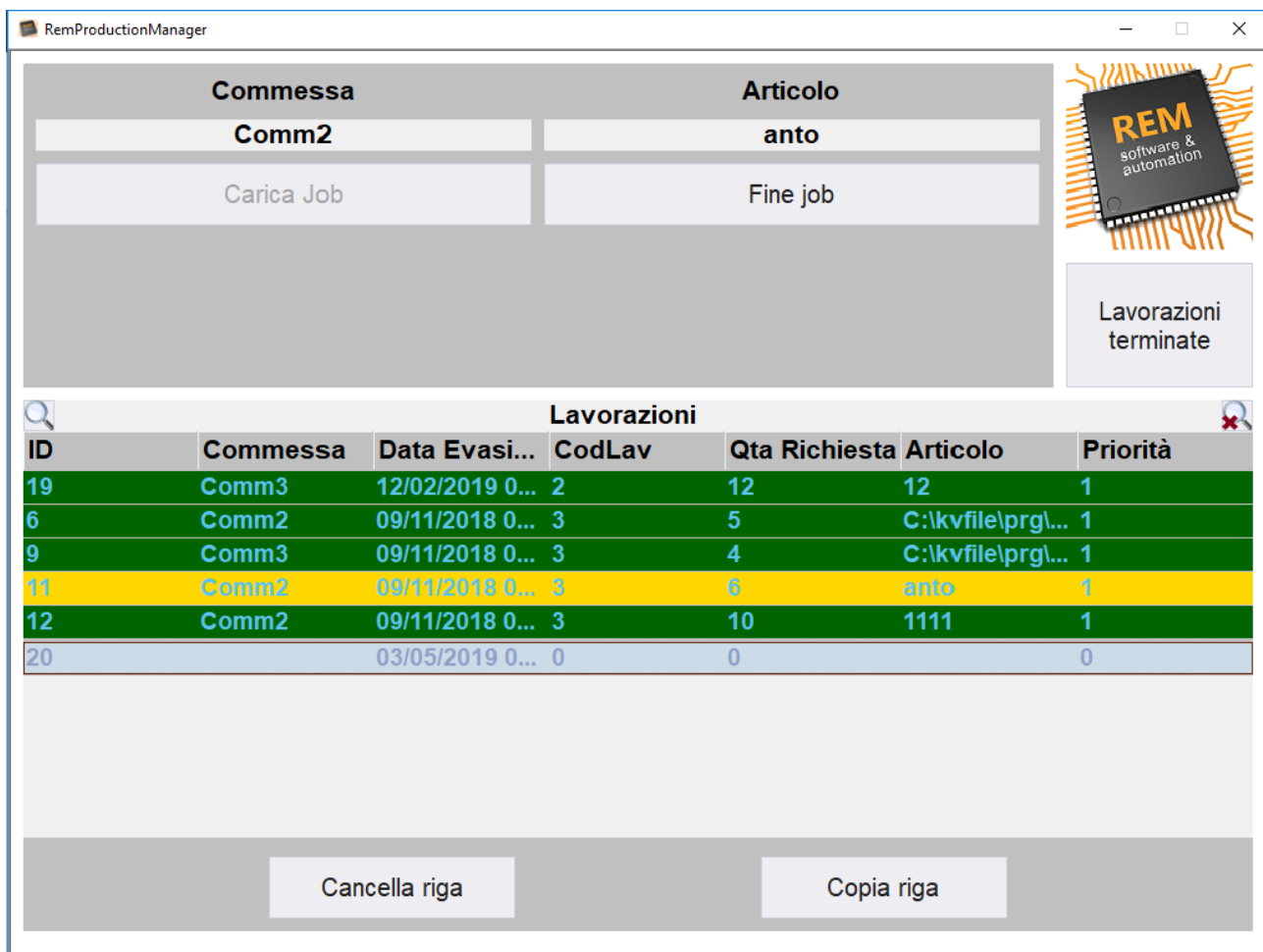
Per la versione del Production Manager da PC la pagina di editor griglia risulta essere la seguente:



The screenshot displays the RemProductionManager application window. In the top right corner, there is a box with the text "Lavorazioni terminate" and a logo for "REM software & automation" featuring a microchip graphic. Below this is a table titled "Lavorazioni" with the following columns: ID, Commessa, Data Evasi..., CodLav, Qta Richiesta, Articolo, and Priorità. The table contains seven rows of data. At the bottom of the window, there are two buttons: "Cancella riga" and "Copia riga".

ID	Commessa	Data Evasi...	CodLav	Qta Richiesta	Articolo	Priorità
19	Comm3	12/02/2019 0...	2	12	12	1
6	Comm2	09/11/2018 0...	3	5	C:\kvfile\prg\...	1
9	Comm3	09/11/2018 0...	3	4	C:\kvfile\prg\...	1
11	Comm2	09/11/2018 0...	3	6	anto	1
12	Comm2	09/11/2018 0...	3	10	1111	1
20		02/05/2019 1...	0	0		0

Pagina con lavorazione in esecuzione se abilitata opzione griglia editabile



The screenshot displays the RemProductionManager interface. At the top, there are two main sections: 'Commessa' and 'Articolo'. Under 'Commessa', there is a 'Comm2' label and a 'Carica Job' button. Under 'Articolo', there is an 'anto' label and a 'Fine job' button. To the right of these sections is a logo for 'REM software & automation' and a 'Lavorazioni terminate' button.

Below these sections is a table titled 'Lavorazioni'. The table has the following columns: ID, Commessa, Data Evasi..., CodLav, Qta Richiesta, Articolo, and Priorità. The table contains several rows, with row 11 highlighted in yellow, indicating it is in execution.

ID	Commessa	Data Evasi...	CodLav	Qta Richiesta	Articolo	Priorità
19	Comm3	12/02/2019 0...	2	12	12	1
6	Comm2	09/11/2018 0...	3	5	C:\kvfile\prg\...	1
9	Comm3	09/11/2018 0...	3	4	C:\kvfile\prg\...	1
11	Comm2	09/11/2018 0...	3	6	anto	1
12	Comm2	09/11/2018 0...	3	10	1111	1
20		03/05/2019 0...	0	0		0

At the bottom of the interface, there are two buttons: 'Cancella riga' and 'Copia riga'.

Quando l'operatore a bordo macchina preme il pulsante [Carica Job], se la commessa viene caricata in macchina correttamente, la commessa risulterà in esecuzione. Lo stato 'Commessa in corso' è identificato dal colore giallo.

Pagina con lavorazione da terminare (Fine Job) con opzione gestione pezzi conformi

The screenshot shows the RemProductionManager application window. At the top, there are two main sections: 'Commessa' (Order) and 'Articolo' (Article). Under 'Commessa', it shows 'Comm2' and a 'Carica Job' button. Under 'Articolo', it shows 'anto' and a 'Fine job' button. To the right, there is a logo for 'REM software & automation' and a 'Lavorazioni terminate' (Jobs completed) button. Below these sections is a table with columns: ID, Commessa, Data Eva, Richiesta, Articolo, and Priorità. The table contains several rows, with the last row (ID 12) highlighted in green. A dialog box is open in the center, asking 'Tutti i pezzi sono conformi?' (All pieces are conforming?) with 'Si' (Yes) and 'No' buttons.

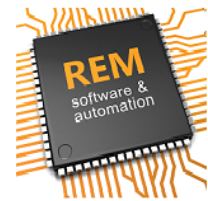
ID	Commessa	Data Eva	Richiesta	Articolo	Priorità
19	Comm3	12/02/2019		12	1
6	Comm2	09/11/2018		C:\kvfile\prg\...	1
9	Comm3	09/11/2018		C:\kvfile\prg\...	1
11	Comm2	09/11/2018 0...	3	anto	1
12	Comm2	09/11/2018 0...	3	1111	1

Se si risponde "Si" i pezzi idonei saranno impostati uguali a quelli impostati nella colonna della quantità richiesta.

Se si risponde "No" si apre la seguente finestra:

The dialog box is titled 'Inserimento pezzi idonei'. It contains a label 'Numero Pezzi idonei' and a text input field with the value '1'. Below the input field are two buttons: 'Si' and 'Annulla'.

Pagine con lavorazione terminata con editor griglia abilitata



Lavorazioni terminate											
ID	Com...	Data E...	C..	Q...	Articolo	P...	Pezzi Idonei	Inizio	Fine	Pezzi pr...	
9	Comm5	09/11/20...	3	4	C:\kvfile\p...	1	3	11/01/2019 10-3...	11/01/2019 10-...	4	4
11	Comm5	09/11/20...	3	6	anto	1	6	11/01/2019 09-4...	11/01/2019 10-...	6	6
12	Comm2	09/11/20...	3	2	1111	1	2	02/01/2019 09-1...	09/01/2019 10-...	18	18
14	Comm3	18/12/20...	2	12	C:\Kvfile\...	2	12	10/01/2019 14-4...	10/01/2019 16-...	0	0
16	Comm4	27/12/20...	4	3	anto	3	3	02/01/2019 09-2...	09/01/2019 10-...	22	22

<<Lavorazioni da fare
Archivia Riga

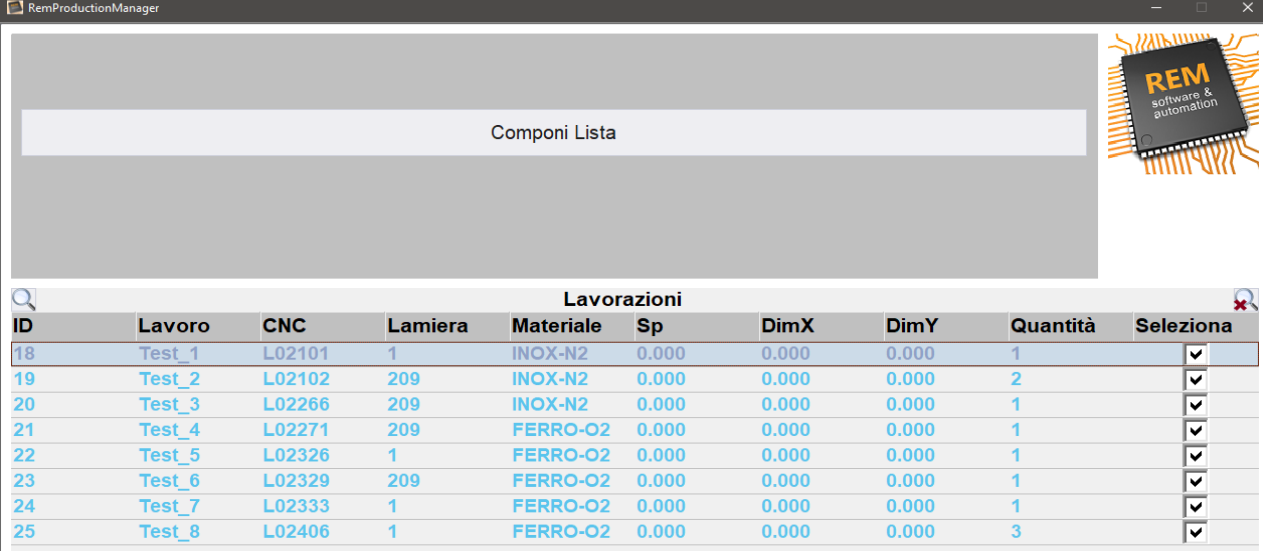
Dalla pagina principale del RemProductionManager, premendo il bottone [Lavorazioni terminate] si accede allo storico della produzione.

Per non vedere più la riga nella griglia tra le lavorazioni terminate, ma farla rimanere archiviata sul database, premere il pulsante [Archivia Riga].

Per tornare alle lavorazioni da eseguire premere il bottone [Lavorazioni da fare].

Modalità lista

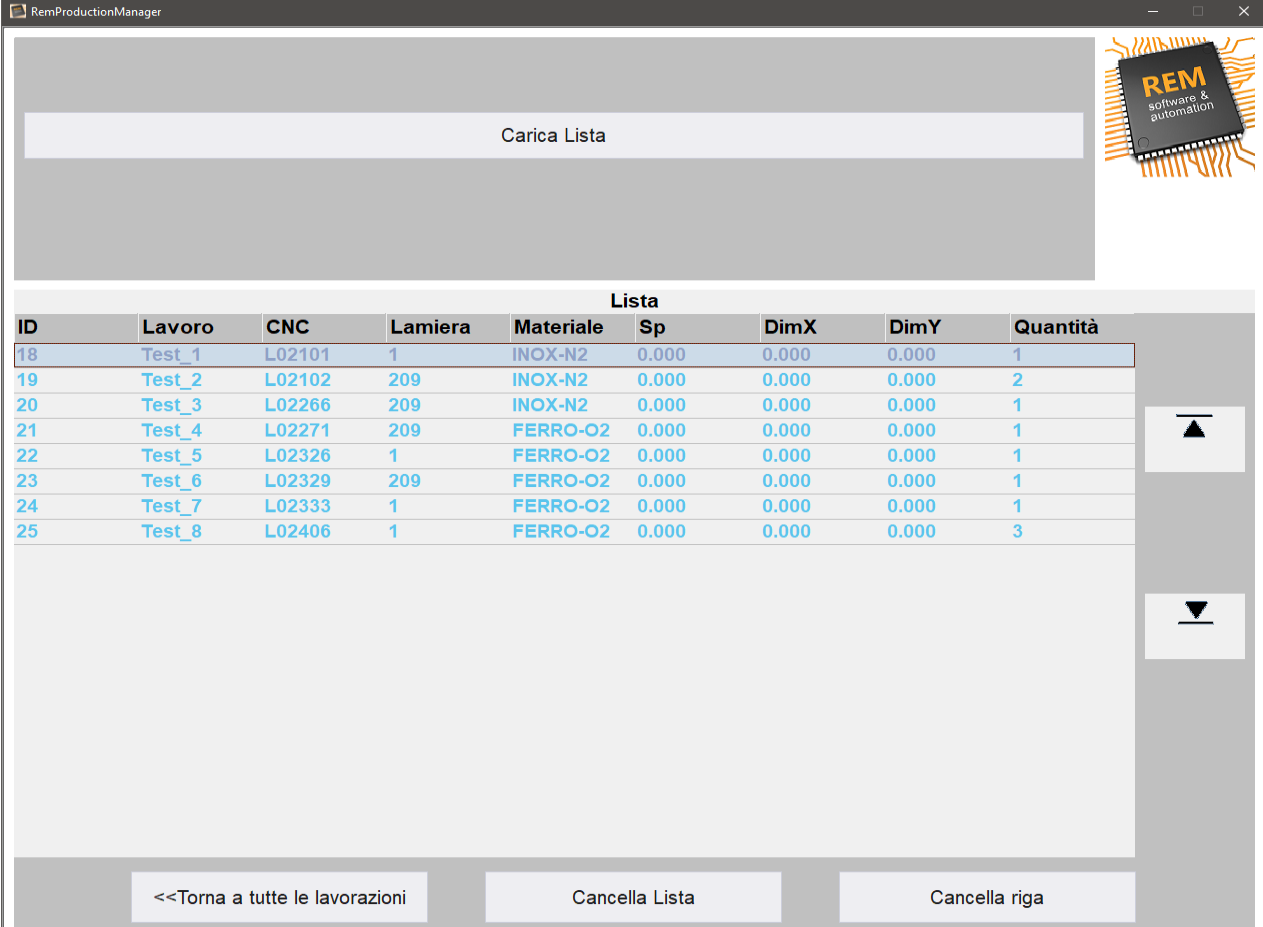
La pagina principale si presenta come segue nella schermata sottostante:



The screenshot shows the 'Componi Lista' screen in the RemProductionManager application. At the top, there is a search bar and a button labeled 'Componi Lista'. Below this is a table titled 'Lavorazioni' (Operations) with the following columns: ID, Lavoro, CNC, Lamiera, Materiale, Sp, DimX, DimY, Quantità, and Seleziona. The table contains 8 rows of data, each with a dropdown arrow in the 'Seleziona' column.

ID	Lavoro	CNC	Lamiera	Materiale	Sp	DimX	DimY	Quantità	Seleziona
18	Test_1	L02101	1	INOX-N2	0.000	0.000	0.000	1	▼
19	Test_2	L02102	209	INOX-N2	0.000	0.000	0.000	2	▼
20	Test_3	L02266	209	INOX-N2	0.000	0.000	0.000	1	▼
21	Test_4	L02271	209	FERRO-O2	0.000	0.000	0.000	1	▼
22	Test_5	L02326	1	FERRO-O2	0.000	0.000	0.000	1	▼
23	Test_6	L02329	209	FERRO-O2	0.000	0.000	0.000	1	▼
24	Test_7	L02333	1	FERRO-O2	0.000	0.000	0.000	1	▼
25	Test_8	L02406	1	FERRO-O2	0.000	0.000	0.000	3	▼

L'operatore ha la possibilità di selezionare i nesting che andranno a comporre la lista. La selezione avviene tramite il riquadro in corrispondenza della colonna "Seleziona". Una volta spuntate le righe, premere "Componi Lista". L'interfaccia si presenta come segue:



The screenshot shows the 'Carica Lista' screen in the RemProductionManager application. At the top, there is a search bar and a button labeled 'Carica Lista'. Below this is a table titled 'Lista' with the following columns: ID, Lavoro, CNC, Lamiera, Materiale, Sp, DimX, DimY, and Quantità. The table contains 8 rows of data. To the right of the table, there are two buttons with up and down arrows. At the bottom of the screen, there are three buttons: '<<Torna a tutte le lavorazioni', 'Cancella Lista', and 'Cancella riga'.

ID	Lavoro	CNC	Lamiera	Materiale	Sp	DimX	DimY	Quantità
18	Test_1	L02101	1	INOX-N2	0.000	0.000	0.000	1
19	Test_2	L02102	209	INOX-N2	0.000	0.000	0.000	2
20	Test_3	L02266	209	INOX-N2	0.000	0.000	0.000	1
21	Test_4	L02271	209	FERRO-O2	0.000	0.000	0.000	1
22	Test_5	L02326	1	FERRO-O2	0.000	0.000	0.000	1
23	Test_6	L02329	209	FERRO-O2	0.000	0.000	0.000	1
24	Test_7	L02333	1	FERRO-O2	0.000	0.000	0.000	1
25	Test_8	L02406	1	FERRO-O2	0.000	0.000	0.000	3


Funzionalità dei bottoni:


Bottone [Componi Lista]: Quando viene premuto, il programma, interfacciandosi con il RemDataLogger e il CNC, invia tutti i dati delle lavorazioni selezionate per comporre la lista. Se abilitato viene inviato un comando alla macchina per caricare i programmi da lavorare in modo automatico; deve essere verificata la condizione che il nesting abbia una corrispondenza univoca con il programma presente sulla pressa piegatrice.

Bottone [<<Torna a tutte le lavorazioni]: Quando viene premuto, l'interfaccia del RemProductionManager torna alla schermata principale della selezione dei nesting permettendo all'operatore di selezionare o deselezionare le righe.

Bottone [Cancella Lista]: Quando viene premuto, la lista viene svuotata.

Bottone [Cancella riga]: Quando viene premuto cancella la riga selezionata.

Bottone : Permette di riordinare l'ordine di esecuzione dei nesting. Se premuto la riga selezionata viene spostata verso l'alto.

Bottone : Permette di riordinare l'ordine di esecuzione dei nesting. Se premuto la riga selezionata viene spostata verso il basso.